

SURPRESSEUR SAG 700 POUR AIR ET GAZ NEUTRES



6 Rapports
Pression maximum : 690 bar

Utilisation :

Le surpresseur permet d'obtenir des pressions élevées en AIR ou GAZ neutre, à partir d'un réseau d'atelier ou d'une bouteille de gaz.

Applications :

chargement d'accu., gonflage de pneus HP, transfert de gaz d'une bouteille dans un autre réservoir.

Appareil à piston : fonctionnant à l'air selon le principe de l'inversion mécanique franche d'un distributeur pneumatique qui agit sur les cycles du piston.

Principe des pistons différentiels.

Poids approx : 18 kg

Dim. approx. : 550 x 370 x 450 mm

CARACTERISTIQUES DE LA POMPE NUE

Code	Désignation	Rapport	Pression air moteur bar	Précharge bar	Pression de sortie bar	Rac. Air moteur	Rac. ent & sortie HP	Longueur pompe nue mm	Dia. / larg pompe nue mm	Masse pompe nue kg
158001	SAG 700 S86 JN2	2/1	1,7 à 7	1,7 à 14	3,4 à 14	1/2" NPT	3/8" NPT	463	196	7,7
158003	SAG 700 S86 JN5	5/1	1,7 à 7	3,4 à 35	8,6 à 35	1/2" NPT	3/8" NPT	463	196	7,3
158005	SAG 700 S86 JN15	15/1	1,7 à 7	3,4 à 105	25,9 à 105	1/2" NPT	1/4" NPT	445	196	8,2
158004	SAG 700 S86 JN30	30/1	1,7 à 7	13,8 à 210	51,7 à 210	1/2" NPT	1/4" NPT	394	196	8,8
158009	SAG 700 S86 JN60	60/1	1,7 à 7	17,2 à 420	103 à 420	1/2" NPT	1/4" NPT	403	196	8,8
158011	SAG 700 S86 JN100	100/1	1,7 à 7	34,5 à 690	172 à 690	1/2" NPT	1/4" NPT	403	196	8,8

PETROMETALIC

11 Rue des Ecluses de Selles
F-59405 CAMBRAI CEDEX

Courriel : packers@petrometalic.com

Tel : (0033) 03 27 72 06 20

Fax : (0033) 03 27 72 06 31

Edition 03-2007/SC

SURPRESSEUR SAG 700 POUR AIR ET GAZ NEUTRES

PERFORMANCES

Edition 09-2004/SC

SURPRESSEURS BASSE PRESSION

Rap charge bar	P max. de sortie	Débits en Normaux litres / minutes pour une pression de sortie (bar) de :										Temps nécessaire en minutes et secondes pour remplir un réservoir de 28,3 litres (1 cubic foot) à une pression (bar) de :													
		8,6	10,3	12	13,8	20,7	27,6	34,5	41,4	52,2	69	103,5	8,6	10,3	12	13,8	20,7	27,6	34,5	41,4	52,2	69	103,5		
5,2	15,5	447	402	357	314																				
6,9	15,5		555	490	388																				
8,6	15,5		637	583	425																				
3,45	38				116	102	76	45																	
6,9	38				246	183	147	85																	
10,3	38				388	314	227	125																	
6,9	107						62	54	48	40	34														
13,8	107						184	161	147	127	116	31													
20,7	107						303	269	238	176	144	42													

SURPRESSEURS HAUTE PRESSION

Rap charge bar	P max. de sortie	Débits en Normaux litres / minutes pour une pression de sortie (bar) de :										Temps nécessaire en minutes et secondes pour remplir un réservoir de 1,64 litre (1 cubic inch) à une pression (bar) de :													
		69	138	172	190	207	276	345	414	483	552	621	690	69	138	172	190	207	276	345	414	483	552	621	690
13,8	207	45,9	32,8	22,9	15,6																				
20,7	207	85,2	68,8	52,4	34,4																				
34,5	207	204,8	155,7	114,7	82,3																				
13,8	421	37,7	32,8	30,3	28,7	27,9	25,4	24,6	14,7																
20,7	421	62,3	52,4	50,8	50	49,2	49,2	47,5	32,8																
34,5	421	108,2	98,3	96,7	95,9	95	94,2	93,4	73,7																
55	710					83,1	81,9	78,7	77	73,7	69,6	62,3	49,2												
100M	710					114,7	108,8	108,2	104,9	100	91,8	81,9	57,4												

NOTA : les chiffres sont donnés pour une consommation d'air de 1,4 Nm³ / min. à 7 bar.